



PLANO DE ATIVIDADES E ORÇAMENTO ANO 2026

**13
DEZEMBRO
2025**



**ATLETISMO
BTT
CAMINHADA
CAVAQUINHOS
DANÇAS DE SALÃO
ESCOLA DE MÚSICA
FUTSAL
KARATE
MODELISMO
NATAÇÃO
TÊNIS DE MESA
TRAIL**

ÍNDICE

ÍNDICE..... 2

1. INTRODUÇÃO 3

2. PLANO DE ATIVIDADES 4

2.1 ATIVIDADES CULTURAIS 4

 2.1.1 CAVAQUINHOS DO LOURIÇAL 4

 2.1.2 DANÇAS DE SALÃO 4

 2.1.3 ESCOLA DE MÚSICA 4

 2.1.4 OUTRAS ATIVIDADES CULTURAIS 4

2.2 ATIVIDADES DESPORTIVAS 5

 2.2.1 ATLETISMO 5

 2.2.2 BTT 5

 2.2.3 CAMINHADA 5

 2.2.4 FUTSAL 6

 2.2.5 KARATE 6

 2.2.6 MODELISMO 6

 2.2.7 NATAÇÃO 7

 2.2.8 TÊNIS DE MESA 7

 2.2.9 TRAIL 8

 2.2.10 OUTRAS ATIVIDADE DESPORTIVAS 8

2.3 ATIVIDADES RECREATIVAS E DE LAZER 9

2.4 OUTRAS ATIVIDADES 9

3. ORÇAMENTO 202610

4. ORGÃOS SOCIAIS – BIÉNIO 2026/202718

1. INTRODUÇÃO

Após um ano de 2025 que pretendeu continuar a dar uma resposta às necessidades das diversas secções, bem como continuar a realização de algumas obras na sede da Associação Cultural Recreativa e Desportiva do Louriçal, a proposta de Plano de Atividades e Orçamento para 2026 visa essencialmente dar continuidade aos desafios e esforços propostos no ano de 2025, bem como efetuar alguns melhoramentos na sede da instituição, nomeadamente com a pintura de algumas divisões do interior da sede da associação, escadaria exterior de acesso ao piso inferior, bem como a realização do projeto para os camarins e sala de troféus/formação.

O ano de 2026 trará ainda mais desafios para a coletividade e para todos os que a compõem, pelo facto do aumento e diversificação de secções e do número de atletas nas diversas modalidades.

Dando seguimento ao efetuado do documento de 2025, este Plano de Atividades e Orçamento foi concebido tendo por base as opiniões e ideias de todas as secções da associação.

2. PLANO DE ATIVIDADES

2.1 ATIVIDADES CULTURAIS

➤ 2.1.1 CAVAQUINHOS

- ✓ Gravação e Lançamento de Novo CD
- ✓ Organização do VII Encontro de Música Tradicional
- ✓ Reabilitação da Sala de Ensaios
- ✓ Participação em eventos e festividades culturais regionais e nacionais



➤ 2.1.2 DANÇAS DE SALÃO

- ✓ Promoção das Danças de Salão pela Escola de Dança Alma Latina
- ✓ Participação em eventos de divulgação de Aulas de Danças de Salão, de modo a incrementar o número de participantes



➤ 2.1.3 ESCOLA DE MÚSICA

- ✓ Incremento e Divulgação das Aulas de Música
- ✓ Organização de Encontro de Encerramento do Ano Letivo



➤ 2.1.4 OUTRAS ACTIVIDADES CULTURAIS

- ✓ Criação de Grupo de Teatro Amador
- ✓ Sessões de Teatro Amador
- ✓ Promoção de Noite de Fados



2.2 ATIVIDADES DESPORTIVAS

➤ 2.2.1 ATLETISMO

- ✓ Promoção do Atletismo nos escalões de Benjamins A e B
- ✓ Participação dos Benjamins em provas de atletismo/trail regionais
- ✓ Organização do Grande Prémio de Atletismo do Louriçal
- ✓ Organização da Meia Maratona do Louriçal
- ✓ Organização de evento de Kids Athletics



➤ 2.2.2 BTT

- ✓ Participação em provas de BTT locais, nacionais e internacionais, a nível amador, com atletas do sexo masculino e feminino, através da equipa Lama Solta
- ✓ Organização do 21.º Raid de BTT no dia 27 de setembro
- ✓ Federação de atletas nos escalões de Ciclismo para Todos



➤ 2.2.3 CAMINHADA (CAÇA TRILHOS)

- ✓ Organização de duas caminhadas, mensalmente, em Portugal Continental
- ✓ Organização e promoção de caminhadas na Freguesia do Louriçal
- ✓ Promoção da modalidade na região



➤ **2.2.4 FUTSAL**

- ✓ Participação em competições distritais e nacionais de Futsal a nível federado, nas categorias de Petizes, Traquinas, Benjamins, Infantis, Iniciados, Juvenis, Juniores e Seniores, nos escalões Masculinos e Femininos
- ✓ Certificação da ACRD LOURIÇAL como escola de futsal 3*** da Federação Portuguesa de Futebol
- ✓ Organização de gala de futsal no final da época desportiva 2025/2026
- ✓ Divulgação dos escalões femininos nas escolas da região
- ✓ Organização de Encontro Convívio com os pais



➤ **2.2.5 KARATE**

- ✓ Participação nas atividades definidas no calendário integrado Kaizendo e JKS Portugal
- ✓ Participação nos Campeonatos Regionais e Nacionais da FNKP (Federação Portuguesa)
- ✓ Atividade de Final de Época com inclusão de atividades outdoor (ex: Canoagem, Arborismo, etc.)
- ✓ Participação em Opens Nacionais (Vila das Aves, Cascais e Mealhada)



➤ **2.2.6 MODELISMO**

- ✓ Promoção da modalidade junto da população mais jovem/Festas Lourical
- ✓ Participação em eventos de modelismo regionais
- ✓ Organização de 2 eventos (Agosto e Dezembro)



➤ **2.2.7 NATAÇÃO**

- ✓ Participação em provas regionais de Natação, com a equipa de pré-competição/competição
- ✓ Lecionar aulas de Natação e Hidroginástica
- ✓ Organização de um Open de Natação em Março
- ✓ Organização do dia aberto de Natação



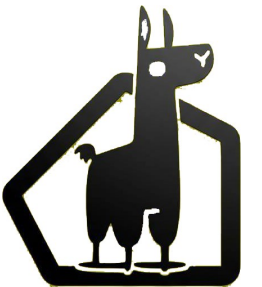
➤ **2.2.8 TÊNIS DE MESA**

- ✓ Participação da equipa sénior no Campeonato Distrital de equipas e no Campeonato Nacional de equipas Challenge
- ✓ Apoio na organização dos Campeonatos Nacionais Individuais Escalões e Torneio Nacional Desenvolvimento de Ténis de Mesa, da 7.ª edição dos JOGOS ANDDI Portugal (desporto para pessoas com deficiência intelectual) no dia 17 Maio 2026
- ✓ Organização do V Torneio Nacional Challenge "Vila do Louriçal" (11 Abril 2026)
- ✓ Organização do 10.º Torneio Professor Pedrosa (Outubro 2026)



➤ **2.2.9 TRAIL**

- ✓ Participação em várias provas de trail e atletismo, regionais, nacionais e internacionais a nível amador, com atletas do sexo feminino e masculino, através da equipa Lama Solta
- ✓ Filiação de atletas Juniores, Sub-23, Seniores, Masters 40, Masters 45 e Masters 50 na Federação Portuguesa de Atletismo
- ✓ Promoção da modalidade, semanalmente, com treinos abertos à população todas as quintas-feiras
- ✓ Organização do VIII Trail Lama Solta em data ainda a indicar, prova que contará para o Campeonato Nacional de Trail Sprint e para o Circuito de Trail Sprint –FULLPROTEIN
- ✓ Promoção da modalidade nas jornadas técnicas pedagógicas do Instituto D. João V
- ✓ Apoio na organização de eventos de trail e caminhadas na freguesia do Lourical
- ✓ Organização de evento de Trail Kids no VIII Trail Lama Solta



➤ **2.2.10 OUTRAS ACTIVIDADES DESPORTIVAS**

- ✓ Organização do Jogo Solteiros Vs Casados, no dia 25 de Abril
- ✓ Participação na 8.ª edição das Louricalíadas



2.3 ATIVIDADES RECREATIVAS E DE LAZER

- ✓ Comemoração do 69.º Aniversário
- ✓ Organização do 6.º Festival de Sopas
- ✓ Férias Divertidas (Organização de dois campos de férias no Verão)
- ✓ Participação nas Festas do Lourical (Stand)

2.4 OUTRAS ATIVIDADES

- ✓ Aquisição de revestimento para o piso para o salão
- ✓ Aquisição de novo software de faturação
- ✓ Conclusão da Inventariação do Património da Instituição
- ✓ Pintura interior de algumas divisões da sede
- ✓ Realização de Obras na Cozinha
- ✓ Realização de obras na escadaria exterior
- ✓ Realização de obras no bar (sala de troféus)
- ✓ Realização de obras no palco (construção de camarins)
- ✓ Fazer uma coleção de cromos de todas as secções da associação

3. ORÇAMENTO 2026

Para o ano de 2026 pretende-se dar seguimento a grande parte do plano de atividades do ano transato, prevendo-se um orçamento de **288.252,56 €**, com o maior investimento a estar associado à celebração de contrato para administrativo e diversas obras a realizar na sede da coletividade.

ADMINISTRAÇÃO / SEDE**ADMINISTRAÇÃO**

	Receitas	Despesas	Balanço
Reparações/manutenção de viaturas		750,00 €	-750,00 €
Representação (refeições, combustível, etc...)		100,00 €	-100,00 €
Imposto Único Circulação FORD e RENAULT		600,00 €	-600,00 €
Trabalhos gráficos (cartazes, flyers, etc...)		100,00 €	-100,00 €
Outdoor (lona)		500,00 €	-500,00 €
Material de escritório (material de desgaste)		150,00 €	-150,00 €
Seguros das viaturas RENAULT e FORD		1 000,00 €	-1 000,00 €
Personalização das 2 viaturas		500,00 €	-500,00 €
Quotas dos associados	2 000,00 €	100,00 €	1 900,00 €
Site - Domínio www.associacaolourical.pt		125,00 €	-125,00 €
Serviços de contabilidade		4 000,00 €	-4 000,00 €
Software de Faturação		480,00 €	-480,00 €
Participação nas Festas do Lourical 2026		300,00 €	-300,00 €
Caderneta de cromos/anuário	5 000,00 €	5 000,00 €	0,00 €
Constituição de fundo de reserva		17 000,00 €	-17 000,00 €
Administrativo (funcionário)	2 134,56 €	21 504,00 €	-19 369,44 €
TOTAL ADMINISTRAÇÃO	9 134,56 €	52 209,00 €	-43 074,44 €

EDIFÍCIO-SEDE			
	Receitas	Despesas	Balanço
Águas e saneamento		250,00 €	-250,00 €
Aluguer do salão	1 000,00 €		1 000,00 €
Bar/Snooker	7 500,00 €	4 000,00 €	3 500,00 €
Projeto para camarins/ troféus	12 000,00 €	12 000,00 €	0,00 €
Obras na sala da Direção (armários e pintura)		2 500,00 €	-2 500,00 €
Obras na sala da Cultura (pintura)		500,00 €	-500,00 €
Obras na cozinha		14 000,00 €	-14 000,00 €
Obras na escadaria exterior		2 000,00 €	-2 000,00 €
Pintura interior (algumas divisões)		2 000,00 €	-2 000,00 €
Aquisição de grelhador em inox		1 500,00 €	-1 500,00 €
Aquisição de mesas/bancos		1 000,00 €	-1 000,00 €
Eletricidade		1 500,00 €	-1 500,00 €
Ferramentas e utensílios		250,00 €	-250,00 €
Gás		100,00 €	-100,00 €
Material de luz e som		3 500,00 €	-3 500,00 €
Material de iluminação para o palco		2 500,00 €	-2 500,00 €
Seguro do edifício		600,00 €	-600,00 €
Segurança contra incêndios (manutenção)		100,00 €	-100,00 €
Limpeza das instalações		2 000,00 €	-2 000,00 €
Instalação de alarme		500,00 €	-500,00 €
Revestimento para Piso do Salão		6 360,56 €	-6 360,56 €
Telecomunicações		550,00 €	-550,00 €
TOTAL EDIFÍCIO-SEDE	20 500,00 €	57 710,56 €	-37 210,56 €

	Receitas	Despesas	Balanço
TOTAL ADMINISTRAÇÃO / SEDE	29 634,56 €	109 919,56 €	-80 285,00 €

CULTURA**DANÇAS DE SALÃO**

	Receitas	Despesas	Balanço
Aluguer de instalações	450,00 €		450,00 €
TOTAL DANÇAS DE SALÃO	450,00 €	0,00 €	450,00 €

ESCOLA DE MÚSICA

	Receitas	Despesas	Balanço
Subsídio Municipal de Apoio ao Associativismo Cultural	1 000,00 €		1 000,00 €
Manutenção e reparação de instrumentos		300,00 €	-300,00 €
Seguros dos alunos		100,00 €	-100,00 €
Festa de fim de ano		50,00 €	-50,00 €
Gasóleo		150,00 €	-150,00 €
TOTAL ESCOLA DE MÚSICA	1 000,00 €	600,00 €	400,00 €

GRUPO DE CAVAQUINHOS DO LOURIÇAL

	Receitas	Despesas	Balanço
Apoio ao Associativismo Cultural Município de Pombal	3 000,00 €		3 000,00 €
Atuações locais, regionais e nacionais	1 000,00 €		1 000,00 €
Direção Regional de Cultura do Centro - Apoio a evento	500,00 €		500,00 €
7.º Encontro de Música Tradicional		500,00 €	-500,00 €
Gravação e lançamento de CD	1 000,00 €	2 500,00 €	-1 500,00 €
TOTAL GRUPO DE CAVAQUINHOS DO LOURIÇAL	5 500,00 €	3 000,00 €	2 500,00 €

OUTRAS ATIVIDADES CULTURAIS

	Receitas	Despesas	Balanço
Noite de Fados (24 Janeiro)	200,00 €	100,00 €	100,00 €
TOTAL OUTRAS ATIVIDADES CULTURAIS	200,00 €	100,00 €	100,00 €

	Receitas	Despesas	Balanço
TOTAL CULTURA	7 150,00 €	3 700,00 €	3 450,00 €

DESPORTO**ORÇAMENTO COMUM A VÁRIAS MODALIDADES**

	Receitas	Despesas	Balanço
Gala do desporto		750,00 €	-750,00 €
Aquisição de material sala de fisioterapia		200,00 €	-200,00 €
TOTAL (ORÇAMENTO COMUM)	0,00 €	950,00 €	-950,00 €

ATLETISMO

	Receitas	Despesas	Balanço
Inscrições de atletas na FPA		95,00 €	-95,00 €
Despesas de transporte		50,00 €	-50,00 €
Aquisição de equipamentos	100,00 €	100,00 €	0,00 €
2.º Kids Athletics		150,00 €	-150,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	700,00 €		700,00 €
TOTAL ATLETISMO	800,00 €	395,00 €	405,00 €

BTT (LAMA SOLTA)

	Receitas	Despesas	Balanço
Inscrições de atletas na FPC		650,00 €	-650,00 €
Inscrições em provas		500,00 €	-500,00 €
Despesas de transportes		200,00 €	-200,00 €
Aquisição de equipamentos		150,00 €	-150,00 €
Aquisição de equipamentos	500,00 €	500,00 €	0,00 €
XXI Raid BTT Lama Solta	15 000,00 €	12 000,00 €	3 000,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	1 700,00 €		1 700,00 €
TOTAL BTT (LAMA SOLTA)	17 200,00 €	14 000,00 €	3 200,00 €

CAMINHADA (CAÇA TRILHOS)

	Receitas	Despesas	Balanço
Seguro de caminhadas		165,00 €	-165,00 €
Aluguer de autocarros		5 100,00 €	-5 100,00 €
Donativo (seguros)	18,00 €		18,00 €
Inscrições	5 247,00 €		5 247,00 €
TOTAL CAMINHADA (CAÇA TRILHOS)	5 265,00 €	5 265,00 €	0,00 €

FUTSAL (GERAL)			
	Receitas	Despesas	Balanço
Serviços de fisioterapia		3 800,00 €	-3 800,00 €
Gala de futsal		1 200,00 €	-1 200,00 €
TOTAL FUTSAL (GERAL)	0,00 €	5 000,00 €	-5 000,00 €
FUTSAL - FORMAÇÃO			
	Receitas	Despesas	Balanço
Alimentação (pão, fiambre, queijo, sumos e fruta)	750,00 €	4 000,00 €	-3 250,00 €
Despesas com treinadores		1 350,00 €	-1 350,00 €
Inscrições de jogadores, dirigentes e treinadores		9 000,00 €	-9 000,00 €
Multas		300,00 €	-300,00 €
Equipamentos de jogo, fatos de treino, etc...		250,00 €	-250,00 €
Despesas de transporte (gasóleo)		2 000,00 €	-2 000,00 €
Malas de primeiros socorros	500,00 €	500,00 €	0,00 €
Seguros de atletas (lesões)		1 000,00 €	-1 000,00 €
Material de treino (bolas, etc...)		200,00 €	-200,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	19 500,00 €		19 500,00 €
Certificação 3*	200,00 €		200,00 €
Patrocínios/Donativos	12 800,00 €	2 250,00 €	10 550,00 €
TOTAL FUTSAL – FORMAÇÃO	33 750,00 €	20 850,00 €	12 900,00 €
FUTSAL - SENIORES MASCULINOS			
	Receitas	Despesas	Balanço
Despesas treinadores		4 725,00 €	-4 725,00 €
Despesas de transporte (gasóleo)		200,00 €	250,00 €
Taxas de jogo		1 300,00 €	-1 300,00 €
Inscrições de jogadores, dirigentes e treinadores		2 000,00 €	-2 000,00 €
Exames médicos		300,00 €	-300,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	2 000,00 €		2 000,00 €
Patrocínios/Donativos	7 025,00 €	500,00 €	6 525,00 €
Jantares	500,00 €	1 000,00 €	-500,00 €
Angariação de fundos	500,00 €		500,00 €
TOTAL FUTSAL – SENIORES MASCULINOS	10 025,00 €	10 025,00 €	0,00 €
TOTAL FUTSAL	43 775,00 €	35 875,00 €	7 900,00 €

KARATÉ			
	Receitas	Despesas	Balanço
Mensalidades	1 452,00 €		1 452,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	555,00 €		555,00 €
Atividades de angariação de fundos	500,00 €		500,00 €
Combustível e portagens		850,00 €	-850,00 €
Equipamento de treino		250,00 €	-250,00 €
Inscrições em provas e eventos		450,00 €	-450,00 €
Fatos		300,00 €	-300,00 €
Apoio / participação em eventos		600,00 €	-600,00 €
TOTAL KARATE	2 507,00 €	2 450,00 €	57,00 €

MODELISMO			
	Receitas	Despesas	Balanço
Encontro de Modelismo - Agosto	250,00 €	250,00 €	0,00 €
Encontro de Modelismo - Dezembro	250,00 €	250,00 €	0,00 €
TOTAL MODELISMO	500,00 €	500,00 €	0,00 €

NATAÇÃO			
	Receitas	Despesas	Balanço
Filiação da equipa na ANDL		225,00 €	-225,00 €
Seguros de atletas na ANDL		50,00 €	-50,00 €
Inscrições em provas da ANDL		350,00 €	-350,00 €
Despesas de transporte provas de formação		200,00 €	-200,00 €
Material para venda (toucas, óculos, etc...)	100,00 €		100,00 €
Material didático / material para professores		700,00 €	-700,00 €
Mensalidades de utentes	141 141,00 €		141 141,00 €
Mensalidades de atletas da pré-competição	5 280,00 €		5 280,00 €
Professores		33 348,00 €	-33 348,00 €
Coordenação		4 500,00 €	-4 500,00 €
Professor de competição		8 400,00 €	-8 400,00 €
Serviços administrativos		7 500,00 €	-7 500,00 €
Seguros de utentes	3 000,00 €	1 800,00 €	1 200,00 €
Pistas		40 000,00 €	-40 000,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	2 000,00 €		2 000,00 €
Jóias de inscrição /renovação	2 000,00 €		2 000,00 €
Open de Natação		250,00 €	-250,00 €
7.º Convívio Escola de Natação		200,00 €	-200,00 €
Nadador-salvador		840,00 €	-840,00 €
TOTAL NATAÇÃO	153 521,00 €	98 363,00 €	55 158,00 €

TÉNIS DE MESA			
	Receitas	Despesas	Balanço
Inscrições de jogadores/equipa na FPTM e ATMDL		500,00 €	-500,00 €
Inscrições em provas na FPTM		750,00 €	-750,00 €
Despesas de transporte (Gasóleo)		350,00 €	-350,00 €
Equipamentos desportivos		200,00 €	-200,00 €
Despesas de transporte (Portagens)		350,00 €	-350,00 €
Exames médicos		45,00 €	-45,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	1 600,00 €		1 600,00 €
10.º Troféu Professor Pedrosa	850,00 €	450,00 €	400,00 €
5.º Torneio Challenge Vila do Lourical	2 100,00 €	900,00 €	1 200,00 €
TOTAL TÉNIS DE MESA	4 550,00 €	3 545,00 €	1 005,00 €
TRAIL (LAMA SOLTA)			
	Receitas	Despesas	Balanço
Exames médicos dos jogadores federados		375,00 €	-375,00 €
Filiação da equipa e dirigentes na FPA		50,00 €	-50,00 €
Filiação da equipa na ADAL		15,00 €	-15,00 €
Inscrições de atletas na FPA		700,00 €	-700,00 €
Inscrições em provas na FPA/ATRP		1 500,00 €	-1 500,00 €
Despesas de transporte		100,00 €	-100,00 €
Aquisição de ferramentas		150,00 €	-150,00 €
Aquisição de equipamentos	300,00 €	300,00 €	0,00 €
VIII Trail Lama Solta	8 500,00 €	5 500,00 €	3 000,00 €
Subsídio Prática Desportiva Município de Pombal	2 500,00 €		2 500,00 €
TOTAL TRAIL	11 300,00 €	8 690,00 €	2 610,00 €
OUTRAS ATIVIDADES DESPORTIVAS			
	Receitas	Despesas	Balanço
JOGO SOLTEIROS VS CASADOS	750,00 €	400,00 €	350,00 €
TOTAL OUTRAS ATIVIDADES DESPORTIVAS	750,00 €	400,00 €	350,00 €
	Receitas	Despesas	Balanço
TOTAL DESPORTO	240 168,00 €	165 433,00 €	74 735,00 €

RECREAÇÃO			
EVENTOS			
	Receitas	Despesas	Balanço
69.º ANIVERSÁRIO	1 200,00 €	400,00 €	800,00 €
6.º Festival de Sopas	2 200,00 €	1 000,00 €	1 200,00 €
TOTAL EVENTOS	3 400,00 €	1 400,00 €	2 000,00 €
FÉRIAS DIVERTIDAS 2026			
	Receitas	Despesas	Balanço
Inscrições CAMPO I e II	2 400,00 €		2 400,00 €
Subsídio IPDJ	5 500,00 €		5 500,00 €
Despesas CAMPO I, II, III e IV		7 800,00 €	-7 800,00 €
TOTAL FÉRIAS DIVERTIDAS	7 900,00 €	7 800,00 €	100,00 €
	Receitas	Despesas	Balanço
TOTAL RECREAÇÃO	11 300,00 €	9 200,00 €	2 100,00 €

TOTAL RECEITAS: 288.252,56€ / TOTAL DESPESAS: 288.252,56€

4. ÓRGÃOS SOCIAIS – BIÉNIO 2026/2027

ÓRGÃOS SOCIAIS - BIÉNIO 2026/2027

A Assembleia Geral,

Presidente – José Maria Gonçalves Neves

Vice - Presidente – Elisabete Oliveira Gonçalves Coelho

Secretário – Cristina Cantante Carvalho

Suplente – Nuno Miguel Jordão Silva

Suplente – Cristina Margarida Costa Ascenso

A Direção,

Presidente – Pedro Miguel Serra Santos

Vice-Presidente – Filipe Carraco Cerejo

Secretário – Ana Cristina Lopes Rosa Diniz

Tesoureiro – João Gil Rosa Vide Diniz Miranda

Vogal – Rui Manuel Pedrosa da Silva

Vogal - Suplente – Renato Manuel Simões Santos

Vogal - Suplente – Beatriz Ferreira Martins

O Conselho Fiscal,

Presidente – Miguel António dos Santos Carvalho

Secretário – Catarina Margarida dos Santos Soares

Relator – Gil Jacinto Silva

Relator - Suplente – Carlos António Jacinto da Silva

ASSOCIAÇÃO CULTURAL RECREATIVA E DESPORTIVA DO LOURIÇAL

PLANO DE ATIVIDADES E ORÇAMENTO | ANO 2026

Associação Cultural Recreativa e Desportiva do Lourical

Instituição de Utilidade Pública pelo Despacho n.º 17398/2010, de 16 de Novembro

Instituição com Estatuto de Mecenato Desportivo | Ano 2023 e 2024

Medalha de Mérito Desportivo Grau Prata do Município de Pombal 2012 | 2016

Clube Formação Excelência Futsal da Associação de Futebol de Leiria 2011/2012 | 2012/2013

*Clube Formação Futsal 2** Federação Portuguesa de Futebol*

Filiação Fundação INATEL – CCD N.º 628

Morada: Rua D. João V, n.º 44 | 3105-165 Lourical

Email: associacaolourical@gmail.com **Site:** <http://www.associacaolourical.pt>